



Консультант: +7 937 215-07-45

ООО «Автопродукт»

г. Тольятти

E-mail: [autoprodukt.biz@gmail.com](mailto:autoprodukt.biz@gmail.com)

http: [www.autoprodukt.biz](http://www.autoprodukt.biz)

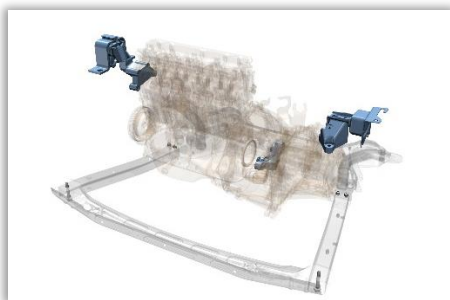
**AUTOPRODUCT**  
BIZ

## AP 0671 Поперечина под растяжку силового агрегата, ВАЗ ВЕСТА

### • VESTA, VESTA SPORT

КОНВЕЙЕР

2 опоры + растяжка



- Раскачивание (амплитуда колебаний) двигателя.
- «Замыкание» и скоротечное разрушение правой опоры двигателя.
- Стук в левой опоре «железо по железу».
- Преждевременное разрушение гофры приёмной трубы, компенсационной.

АВТОПРОДУКТ

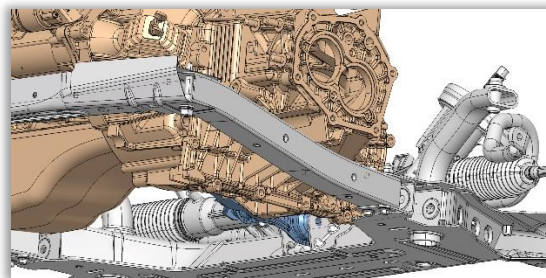
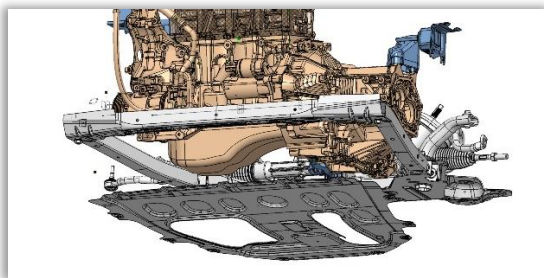
2 опоры + 2 растяжки

- Снижает вероятность возникновения стуков и скрипа в серийных опорах.
- Снижает нагрузки на штатные опоры.
- 2-х стороннее охватывающее крепление поперечины к дополнительным лонжеронам
- Самозажимная распорная втулка, по характеристикам аналогична приварной, не деформирует лонжерон.

1. – Открутить брызговик двигателя 8450039458 ключ на 10;  
- Демонтировать брызговик двигателя.  
- Открутить по 2 винта крепления щитка переднего крыла к доп.лонжерону с каждой стороны Torx 30.

2. – Открутить болты крепления доп. лонжерона подрамника слева и справа, передние болты ключ на 16, задние болты ключ на 10, гайка на 13;  
- Демонтировать доп. лонжероны.

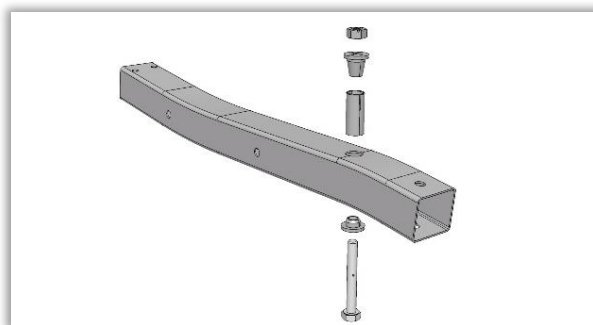
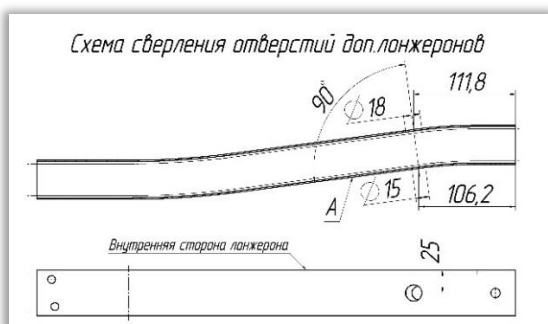
ДЕМОНТАЖ



3. – Разметить доп.лонжероны с двух сторон по схеме;  
- Керном сделать насечку для начальной установки сверла;  
- Центровочным сверлом задать направление с двух сторон;  
- Сверлом  $\phi 15$ мм просверлить отверстие снизу доп.лонжерона, сверлом  $\phi 18$ мм просверлить отверстие сверху доп.лонжерона;  
- Удалить заусенцы с внутренней части отверстий.

4. - В нижнее отверстие доп.лонжерона  $\phi 15$ мм вставить короткую втулку из комплекта, в верхнее отверстие доп.лонжерона  $\phi 18$ мм вставить втулку 18x1,5 из комплекта разрезом вверх. Вставить конусную втулку сверху;  
- Вставить болт из комплекта M10x1,25x70 затянуть гайкой M10x1,25 без тефлона до полного соприкосновения втулки с плоскостью лонжерона.

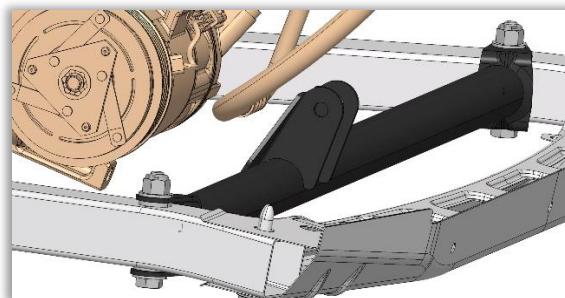
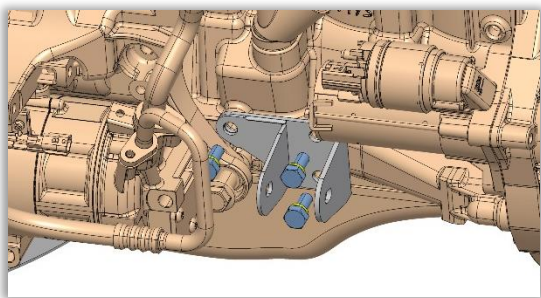
МОНТАЖ



**5.** – Очистить 3 отверстия на блоке двигателя и прогнать резьбу метчиком M10x1,25, проверить глубину отверстия и резьбы, не менее 20мм;  
-Установить кронштейн растяжки;  
- Наживить болты из комплекта M10x1,25x25 с шайбами 1/05168/70 Шайба гроверная 10 и произвести затяжку. Момент затяжки 38...50 Н\*м (3,8-5,0 кгс\*м).

**6.** – Установить левый доп.лонжерон, наживить болты;  
- Соединить поперечину с правым доп.лонжероном, вставив из комплекта болт M10x1,25x75 с шайбами с двух сторон и наживив гайку M10x1,25 с тефлоном (гайка сверху);  
– Завести охватывающий кронштейн поперечины с внутренней стороны левого доп.лонжерона;  
- Вставить из комплекта болт M10x1,25x75 с шайбами с двух сторон и наживить гайкой M10x1,25 с тефлоном;  
- Завести правый доп.лонжерон в посадочные места, выровнять отверстия крепления, вставить болты и затянуть. Момент затяжки двух задних гаек болта M8 - 7...9 Н\*м (0,7-0,9 кгс\*м), момент затяжки переднего болта M10 - 38...50 Н\*м (3,8-5,0 кгс\*м). Аналогично затянуть крепления левого доп.лонжерона.

МОНТАЖ



**7.** –Установить Растяжку СА (2112-1001300)  
-Установить болты из комплекта M10x1,25x60 в кронштейн на двигателе, M10x1,25x70 совместно с шайбами в поперечину и наживить гайки;  
- Произвести затяжку поперечины к доп. лонжеронам, момент затяжки 38 Н\*м (3,8-5,0 кгс\*м).

**8.** -Запустить двигатель и погазовать.  
- Произвести окончательную затяжку передней доп. опоры СА, Момент затяжки 38...50 Н\*м;  
-Установить брызговик двигателя в обратном порядке.

МОНТАЖ

